



SMI: EVEN MORE FUNCTIONAL AND SUSTAINABLE PACKAGING

Environment is a common good, everyone has to take care of. Thanks to investments in industrial plants equipped with smart and green technology, like the packaging machines supplied by SMI, food & beverage companies will save on energy, reduce the production environmental impact and use recyclable and biodegradable packaging materials to manufacture packs in film or cardboard.

SMI designs and manufactures bottling plants and packaging machines with an innovative design, providing thousands of customers from more than 130 countries with smart solutions, able to meet their requirements in terms of competitiveness, production efficiency, operational flexibility, energy saving, easy management and monitoring of the whole production process.

The latest developments and the continuous investments in Research & Development have led to the production of even more compact, economic and eco-friendly machines, able to meet production requirements up to 36,800 bottles/hour.

Within the secondary packaging, SMI offers several solutions that enable to combine the need of an efficient production with that of environmental protection.

According to the type of product to be packed and to the reference sector, customer can choose the most appropriate shrink wrapper among a wide range of automatic shrink wrapping machines for the secondary packaging in stretch film or in recyclable shrink film or among the packers that use corrugated, kraft or Arcwise® cardboard. All automatic packers produced by SMI are inspired by Industry 4.0 and Internet of Things (IoT) principles and ensure cost and energy saving, environmental sustainability and increase in competitiveness.

Automatic packers for every need

The use of plastics does not stop growing and the companies that produce consumer goods are increasingly opting for rPET containers and have been investing for making their plants more sus-

tainable. Within the bottled drink and water industry, packs in shrink film are still the most used type of pack: an economic packaging solution for creating practical, easy-to-handle and resistant packs.

SMI shrink wrappers meet these needs and undergo continuous hi-tech improvements, in order to ensure greater production efficiency and energy saving in production plants.

Furthermore, in line with the green innovative vision, SMI offers the SFP 30 ERGON stretch film packer that perfectly combines the need of plastics reduction with that of energy saving in packaging plants. SFP packers use the stretch film instead of the shrink film for packing loose products, ensuring great energy saving, thanks to the absence of shrink tunnel equipped with electric resistances; less use of packaging material, as a 10 micron wide stretch film is used for the packaging; stable and resistant packs, thanks to the wrapping in film in a criss-cross pattern around the group of containers to be packed and reduces energy consumption thanks to motors equipped with built-in servo-drives.



SMI: บรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานได้จริงและยั่งยืนยิ่งขึ้น

สิ่งแวดล้อมเป็นทรัพย์สินส่วนรวมที่ทุกคนต้องดูแลร่วมกัน บริษัท SMI ได้ทำการการลงทุนในโรงงานอุตสาหกรรมที่ติดตั้งเทคโนโลยีอัจฉริยะและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม และผลิต เครื่องบรรจุภัณฑ์ สำหรับบริษัทอาหาร และเครื่องตีต่างๆทางบริษัท SMI ผลิตด้วยเทคโนโลยีประหยัดพลังงาน ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในการผลิต และใช้วัสดุบรรจุภัณฑ์รีไซเคิลและย่อยสลายได้ทางชีวภาพเพื่อผลิตบรรจุภัณฑ์ที่เป็นฟิล์มหรือกระดาษแข็ง

SMI ออกแบบและผลิตโรงงานบรรจุขวดและเครื่องบรรจุภัณฑ์ด้วยการออกแบบที่เป็นนวัตกรรมใหม่ โดยให้บริการลูกค้าหลายพันรายจากกว่า 130 ประเทศด้วยโซลูชันอัจฉริยะ สามารถตอบสนองความต้องการในแง่ของความสามารถในการแข่งขัน ประสิทธิภาพการผลิต ความยืดหยุ่นในการปฏิบัติงาน การประหยัดพลังงาน การจัดการและการตรวจสอบที่ง่ายดาย ของกระบวนการผลิตทั้งหมด

การพัฒนาล่าสุดและการลงทุนอย่างต่อเนื่องในการวิจัยและพัฒนาได้นำไปสู่การผลิตเครื่องจักรที่มีขนาดกะทัดรัด ราคาประหยัด และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากยิ่งขึ้น ซึ่งสามารถตอบสนองความต้องการในการผลิตได้ถึง 36,800 ขวดต่อชั่วโมง

ภายในกลุ่มบรรจุภัณฑ์ทุติยภูมิ SMI นำเสนอโซลูชันหลายอย่างที่จะช่วยให้สามารถตอบสนองความต้องการในการผลิตที่มีประสิทธิภาพและการปกป้องสิ่งแวดล้อม

ตามประเภทของผลิตภัณฑ์ที่จะบรรจุและเพื่อการอ้างอิงดีไซน์ ลูกค้าสามารถเลือกเครื่องห่อแบบห่อที่เหมาะสมที่สุดจากเครื่องห่อแบบห่ออัตโนมัติที่หลากหลายสำหรับบรรจุภัณฑ์รองในฟิล์มยืดหรือในฟิล์มห่อแบบรีไซเคิลได้ หรือระหว่างเครื่องบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ กระดาษลูกฟูก คราฟท์ หรือกระดาษแข็ง ARCWISE® เครื่องแพ็คอัตโนมัติทั้งหมดที่ผลิตโดย SMI ได้รับแรงบันดาลใจจากหลักการของ INDUSTRY 4.0 และ INTERNET OF THINGS (IOT) และรับประกันต้นทุนและพลังงาน ความยั่งยืนด้านสิ่งแวดล้อม และเพิ่มความสามารถในการแข่งขันในตลาดโลก

เครื่องแพ็คอัตโนมัติสำหรับทุกความต้องการ การใช้พลาสติกไม่หยุดเติบโต และบริษัทที่ผลิตสินค้าอุปโภคบริโภคต่างเลือกใช้บรรจุภัณฑ์ rPET มากขึ้น และได้ลงทุนเพื่อให้โรงงานของตนมีความยั่งยืนมากขึ้น ภายในอุตสาหกรรมเครื่องตีบรรจุขวดและน้ำ บรรจุภัณฑ์ในฟิล์มห่อยังคงเป็นบรรจุภัณฑ์ประเภทที่ใช้กันมากที่สุด: โซลูชันบรรจุภัณฑ์ราคาประหยัดสำหรับการสร้างบรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานได้จริง ใช้งานง่าย และทนทาน

เครื่องห่อหัด SMI ตอบสนองความต้องการเหล่านี้และได้รับการปรับปรุงเทคโนโลยีขั้นสูงอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้มั่นใจถึงประสิทธิภาพการผลิตที่สูงขึ้นและการประหยัดพลังงานในโรงงานผลิต

นอกจากนี้ เพื่อให้สอดคล้องกับวิสัยทัศน์ด้านนวัตกรรมที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม SMI ขอเสนอเครื่องแพ็คฟิล์มยืด SFP 30 ERGON ที่ผสมผสานความต้องการในการลดการใช้พลาสติกกับการประหยัดพลังงานในโรงงานบรรจุภัณฑ์ได้อย่างลงตัว ผู้บรรจุหีบห่อ SFP



Packaging plays a key role in directing the buyers' choices towards packs characterized by captivating graphics, practical use and product protection.

Some sectors, such as wine, alcoholic, beer or niche product industries prefer the packaging in cardboard boxes, that, despite a higher material cost, ensure a rigid pack, capable of protecting the bottles from damage during the transport.

SMI packers are equipped with cutting-edge solutions, feature a great quality-price ratio and can be used in compliance with the most advanced eco-sustainable principles. The range includes wrap-around case packers and case packers suitable for packing American cardboard boxes (RSC) with a pick & place system.

The packaging system in boxes or cardboard blanks guarantees a smooth production process, that preserves the product integrity and quality.

Solutions for Arcwise® cardboard boxes

By combining Arcwise® technology with the overlapping cardboard sleeve packers by SMI, food & be-

verage manufacturers can create a wide range of packs in carton with captivating graphics in order to stand out from the shelves in the points of sale.

The case packers from the WP ERGON series and the overlapping cardboard sleeve packers from the MP ERGON series manufactured by SMI can use the traditional corrugated cardboard or Arcwise® special cardboard, designed by the Swedish company SCA Forest Products, that uses raw materials entirely derived from renewable sources, thus allowing companies that opt for it to improve the eco-compatibility standards of their production.

This material has the advantage of being able to be folded more easily compared to the corrugated cardboard, thus easily acquiring the rounded shape of the product around which it is wrapped in the packaging phase. Such ductility enables to use the box surface as an excellent advertising vehicle, as the graphic appearance of the pack is uniform and continuous, without the unaesthetic interruptions that in all other boxes are due to the right angles. 🏠

www.smigroup.it

ใช้ฟิล์มยืดแทนฟิล์มหดสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์ที่หลวม ซึ่งช่วยให้ประหยัดพลังงานได้มาก เนื่องจากไม่มีอุณหภูมิที่มีความต้านทานไฟฟ้า ใช้วัสดุบรรจุภัณฑ์น้อยลงเนื่องจากใช้ฟิล์มยืดกว้าง 10 ไมครอนสำหรับบรรจุภัณฑ์ แพ็คที่มีความเสถียรและทนทานต้องขอบคุณการห่อด้วยฟิล์มในรูปแบบกักบาทรอบๆ กลุ่มของคอนเทนเนอร์ที่จะบรรจุและลดการใช้พลังงานด้วยมอเตอร์ที่ติดตั้งเซอร์โวไดรฟ์ในตัว

บรรจุภัณฑ์มีบทบาทสำคัญในการกำหนดทางเลือกของผู้ซื้อต่อแพ็คเกจที่โดดเด่นด้วยกราฟิกที่ดึงดูดใจ การใช้งานจริง และการป้องกันผลิตภัณฑ์ในอุตสาหกรรมอื่นๆ เช่น อุตสาหกรรมไวน์ แอลกอฮอล์ เบียร์ หรือผลิตภัณฑ์เฉพาะกลุ่มชอบบรรจุภัณฑ์ในกล่องกระดาษแข็งมากกว่า ที่แม้ว่าจะมีต้นทุนวัสดุที่สูงขึ้น แต่ก็ทำให้มั่นใจได้ว่ามีบรรจุภัณฑ์ที่แข็งแรง และสามารถปกป้องขวดจากความเสียหายระหว่างการขนส่งได้ เครื่องแพ็ค SMI มาพร้อมกับโซลูชันล้ำสมัย โดยมีอัตราส่วนราคาคุณภาพที่ดีเยี่ยม และสามารถใช้งานได้ตามหลักการความยั่งยืนเชิงนิเวศที่ก้าวหน้าที่สุด กลุ่มผลิตภัณฑ์ดังกล่าวประกอบด้วยเครื่องแพ็คกล่องแบบพันรอบและกล่องบรรจุหีบห่อที่เหมาะสมสำหรับบรรจุกล่องกระดาษแข็งแบบอเมริกัน (RSC) ด้วยระบบหีบและวางระบบบรรจุภัณฑ์ในกล่องหรือช่องว่างของกระดาษ

แข็งรับประกันกระบวนการผลิตที่ราบรื่นซึ่งช่วยรักษาความสมบูรณ์และคุณภาพของผลิตภัณฑ์

โซลูชันสำหรับกล่องกระดาษแข็งARCWISE® ด้วยการรวมเทคโนโลยี ARCWISE® เข้ากับเครื่องบรรจุของแบบกระดาษที่ทับซ้อนกันโดย SMI ผู้ผลิตอาหารและเครื่องดื่มสามารถสร้างบรรจุภัณฑ์ในกล่องที่มีกราฟิกสวยงามได้หลากหลาย เพื่อสร้างความโดดเด่นบนชั้นวางในจุดขาย เครื่องแพ็คกล่องจากซีรีส์ WP ERGON และซองบรรจุของกระดาษแข็งแบบทับซ้อนกันจากซีรีส์ MP ERGON ที่ผลิตโดย SMI สามารถใช้กระดาษลูกฟูกแบบดั้งเดิมหรือกระดาษแข็งพิเศษ ARCWISE® ซึ่งออกแบบโดยบริษัท SCA FOREST PRODUCTS ของสวีเดน ซึ่งใช้วัตถุดิบที่ได้มาจาก แหล่งพลังงานหมุนเวียน ซึ่งช่วยให้บริษัทต่างๆ ที่เลือกใช้การปรับปรุงมาตรฐานความเข้ากันได้ทางนิเวศของการผลิตของตน วัสดุนี้มีข้อดีคือสามารถพับได้ง่ายกว่าเมื่อเทียบกับกระดาษลูกฟูก จึงทำให้ได้รูปทรงโค้งมนของผลิตภัณฑ์ที่ห่อหุ้มในขั้นตอนบรรจุภัณฑ์ได้อย่างง่ายดาย ความเหนียวทนดังกล่าวทำให้สามารถใช้พื้นผิวกล่องเป็นสื่อโฆษณาที่ยอดเยี่ยม เพราะรูปทรงของกล่องที่มีพื้นที่ในการพิมพ์รอบด้านโดยที่ไม่ต้องกังวลถึงขอบหรือพื้นที่ที่มีจำกัดในแต่ละด้าน. 🏠

www.smigroup.it

