



高速发展的珠江啤酒 与SMI合作迎接挑战

A challenge to be won through SMI partnership

中国的啤酒历史有 900 年之久。最新考古发现，中国的一个小村庄曾酿造啤酒作为酒精饮料，其酿造方法类似于古埃及和古美索不达米亚。中国的啤酒，最初只供应国内市场，十年前开始出口海外。

珠江啤酒的历史

广州珠江啤酒成立于 1985 年，由 Inbev 领导。现在是中国的三大品牌之一，销售额排全国第二位。珠江啤酒在广州的生产厂区被认为是全球面积最大的，其每小时的耗瓶量为 48000 瓶。珠江啤酒集团的产品在广东的占有率为 50%，在广州为 80%。珠江啤酒厂及其分厂让珠江啤酒集团在很短的时间内占据国内外重要的市场地位。

珠江啤酒厂的“华南”啤酒在中国邻近的亚洲国家非常著名，也很容易买到。“华南”啤酒也出口到其他国际市场，如英国、瑞典、美国、法国、澳大利亚。最近，产品还出口到加拿大。

处于中国这样一个竞争激烈的市场，珠江啤酒紧随市场的要求而改变并巩固产品质量。她的技术中心选用知名厂家的先进机械设备，以巩固所取得的成绩。与 SMI 的合作也是从这里开始的。珠江啤酒很早就 SMI 的客户。1999 年，珠江啤酒从 SMI 购入第一台纸箱包装机。随着产量增加，珠江啤酒不断增加生产线，至今已购入 20 台 SMI 设备。

合作下的高速发展

2008 年是颇具挑战的一年。珠江啤酒要求在单线上每小时包装 72000 瓶，包装形式包括：单裹薄膜、套式

纸板复合包装和纸箱全包。这样，珠江啤酒需要安装两条新的灌装线：一条在广州厂，一条在湛江厂。这家全球最大的啤酒厂是如何应对新挑战的呢？

据珠江啤酒副总经理罗志军先生介绍，这两条新生产线都是生产纯生啤酒。在广州厂建的是一条易拉罐生产线，速度为 72000 罐 / 小时，是目前中国啤酒行业最高速的生产线。

随着人口和消费的增加，啤酒的需求不断上升。由于珠江啤酒现有的产量远远不能满足市场的需求，所以，这次决定投资一条高速灌装线。罗志军经理说：“我们预计新的生产线可以满足未来 2 至 3 年市场对易拉罐啤酒的需求。我们还在湛江建了一条 50000 瓶 / 小时的玻璃瓶灌装线。”

罗先生所说的湛江珠江啤酒有限

SMI 集团

SMI 生产用于食品饮料行业的包装机器，已在全球范围安装超过 4000 台机器，它是世界一流的包装机生产商。该公司的 SR 系列旋转式拉伸吹瓶机适用于吹制 PET 瓶和 PP 瓶，速度达到 36000 瓶 / 小时。SMI 的热收缩薄膜包装机、纸箱包装机、套式纸板复合包装机、联合包装机组，最大速度达到 360 包 / 分钟。所有机型采用模块化设计，具有灵活和高性能的特点。由于整个过程全自动化控制、电子控制驱动和采用现场总线技术，可把各种系列的产品以多种形式包装，是理想的包装解决方案。SMI 集团还可为客户提供输送线，可以快速流畅地把任何形状和大小的空 PET 瓶从吹瓶机运送到灌装机，也可以运送松散容器、瓶或罐、集束包、纸箱等。不断的技术创新，认真分析客户的要求和优良的性价比是 SMI 集团制定方针的三大基础。SMI 在南京和广州设立了代表处。



SMI 中国区域经理李品毅先生 (左) 与珠江啤酒副总经理罗志军先生 (右)

公司位于广东省的西部。其产品可以覆盖广东西部、海南省、广西省、贵州省。但湛江厂现有的产量远远不能满足市场的需求，所以公司决定再建

一条高速灌装线。目前，珠江啤酒共有 10 个啤酒灌装基地，除一个外，其余全部在广东省内。

2008 到 2009 年，珠江将要走出广东省，首先在湖南省建一个新的灌装基地，建一条 40000 瓶 / 小时的玻璃瓶灌装线。然后在广西省再建一个新的灌装基地，建一条 40000 瓶 / 小时的玻璃瓶灌装线。而在这一系列的扩建工程中，自然少不了 SMI 的设备，罗志军先生表示：“珠江啤酒是 SMI 的老客户，现已安装 20 台机器，还有 8 台即将交货。”

珠江确实已经使用多台 SMI 的包装机器。第一台 WP 包装机于 1999 年安装。罗志军经理这样评价 SMI：“经过长期的合作，我们认为 SMI 是一个很好的合作伙伴。对 SMI 的设备，珠江啤酒是非常信赖的。因此，在此次投资新的高速易拉罐灌装线，我们也购买了 SMI 的高速热收缩膜薄包装机

和套式纸板复合包装机，尽管这些机器我们以前还没有用过。”谈到对 SMI 设备的期望时，他说：“我们期望 SMI 的产品能够有助于新灌装线提高效率 and 使产品包装更多元化。”

罗志军经理不无自豪地说道：“珠江啤酒是中国著名的品牌，珠江啤酒公司是中国啤酒产量位列前 10 名的公司，也是中国南部最大的啤酒生产商。”他最后补充说：“珠江啤酒公司能够处于以上的地位，也有 SMI 的贡献。正是 SMI 的包装机器，既提高了生产线的效率，也丰富了珠江啤酒产品包装的多样性。” **PP**

反馈服务编码 PP090605

更多信息 欢迎访问

珠江啤酒集团
www.zhujiangbeer.com
SMI 集团
www.smigroup.it

PET 瓶无菌冷灌装交钥匙工程

PET Aseptic Cold-filling Line Turn-key Project

平面布置
设备制造
安装调试
生产培训

...

乐惠竭诚为你提供全面高效服务，是 PET 瓶无菌冷灌装整厂交钥匙工程的方案解决商。

Plane layout
Equipment manufacture
Installation & Commissioning
Training

...

As a supplier of PET aseptic cold-filling turn-key project, Lehui will do our best to provide you comprehensive and efficient service.



2007 年
泰国 ...
大城 ...
乐惠 ...
东洋制罐 ...
2.4 万 BPH 咖啡奶
无菌冷灌装整线 ...
一次调试成功。

2007
Thailand
Lehui
Toyo Seikan Kaisha, LTD
24,000BPH
Coffee milk
Aseptic Filling line
Success of First
commissioning

