

# DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



## IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.



# Il mercato cambia! Sei pronto ad adeguare la produzione?

## Scopri la confezionatrice combinata SMI

Le abitudini dei consumatori cambiano sempre più frequentemente. Questa tendenza impone agli operatori del settore alimentare e delle bevande di aggiornarsi continuamente per cogliere le opportunità offerte dal mercato, adeguando di conseguenza i processi di produzione.

Le aziende del settore prediligono sempre più spesso soluzioni di **packaging flessibili** ed ecosostenibili, idonee ad intercettare ogni nuova richiesta del mercato sia in termini di praticità e usabilità del prodotto che di sensibilità alle tematiche ambientali.

Cresce pertanto la necessità di fare affidamento su impianti altamente versatili ed efficienti, capaci di passare velocemente e facilmente da un tipo di produzione ad un altro.

### Quali soluzioni offre la tecnologia?

L'evoluzione tecnica permette oggi di scegliere impianti di produzione dotati di automazione avanzata e tecnologie intelligenti, come le confezionatrici combinate, in grado di effettuare frequenti "switch" da un prodotto all'altro o da una confezione all'altra. SMI propone la serie **CM R**, una soluzione che permette con una sola macchina di gestire svariati prodotti e realizzare una gran varietà di pacchi.

Le confezionatrici combinate **CM R ERGON** raggruppano, in un unico impianto, le funzioni di una cartonatrice wrap-around, una vassoiatrice e una fardellatrice in film termoretraibile. Rappresentano pertanto la soluzione ideale per tutti quei clienti che devono effettuare frequenti "switch" e necessitano di imballare una gran varietà di contenitori in vari tipi di pacco:

1. Solo film
2. Falda piana di cartone+film
3. Vassoio+film
4. Solo vassoio
5. Scatole wrap-around completamente chiuse
6. Scatole parzialmente chiuse.

### I punti di forza della serie CM R ERGON:

La nuova confezionatrice si contraddistingue perché è dotata di un innovativo sistema di cambio formato rapido, denominato "revolving", che consente di passare automaticamente da un confezionamento in solo film ad uno in vassoio + film oppure scatola wrap-around senza alcun intervento manuale per la sostituzione di pezzi o la regolazione dei dispositivi della macchina. Tutto, infatti, avviene tramite la selezione di parametri dal pannello operatore.

L'idea di sviluppare il nuovo sistema "revolving" è nata per assicurare operazioni

di cambio formato semplicissime, veloci, precise e ripetibili e per offrire una soluzione estremamente innovativa a tutte quelle aziende che devono effettuare frequenti operazioni di cambio formato per confezionare molteplici prodotti o realizzare confezioni differenti.

Cosa è il cambio formato "revolving"?

Consiste in due moduli rotanti: uno posizionato nella zona di avanzamento cartone/prodotto sfuso (Modulo rotante 1) e il secondo nella zona di formazione scatole e vassoio/passaggio prodotto sfuso (Modulo rotante 2).

I due moduli rotanti vengono predisposti entrambi con doppia attrezzatura e la rotazione di 180° di un solo modulo o di entrambi permette di ottenere le differenti combinazioni di pacco realizzabili dalla confezionatrice combinata CM R.

### Principali vantaggi della CM R ERGON con sistema di cambio formato "revolving"

- Quando si deve passare da una condizione lavorativa all'altra (es. da formato in solo film a formato scatola wrap-around) è sufficiente ruotare di 180° uno o entrambi i moduli;
- Non servono regolazioni meccaniche per la riconfigurazione della macchina;
- Non servono interventi manuali per la sostituzione dei pezzi;
- Il cambio formato, totalmente automatizzato, è pertanto un'operazione rapida, ripetibile e precisa;
- Drastica riduzione dei tempi di cambi formato;
- Maggiore precisione, perché il modulo 1 di avanzamento cartone o prodotto sfuso e il modulo 2 della formatrice scatole/vassoio o passaggio prodotto sfuso sono già predisposti per le lavorazioni delle nuove tipologie di confezione;
- Maggiore efficienza produttiva per i clienti che necessitano di frequenti "switch" tra le lavorazioni in solo film e quelle con vassoio o scatola;
- Ridotti costi di manutenzione e installazione.

### Il cambio formato di ieri e di oggi

In genere, nella maggioranza delle confezionatrici disponibili sul mercato, per cambiare il formato di una confezione è necessario regolare numerosi assi, operazioni generalmente eseguite manualmente tramite "volantini". Questo tipo di operazione può richiedere all'operatore molto tempo, senza escludere errori durante le regolazioni con conseguenze sull'efficienza della produzione.

Al contrario, grazie al nuovo sistema di cambio formato rapido "revolving", si risparmia tempo durante l'operazione di attrezzaggio, si riduce il numero di scarti, si evita il fermo macchina causato da impostazioni errate garantendo così un elevato standard qualitativo e massimizzando l'efficienza delle linee di confezionamento.



# The market is changing! Are you ready to adapt the production?

## Discover the combined packer by SMI

Consumer habits change more and more frequently. This trend requires food and beverage industry operators to continuously keep up to date to catch the opportunities offered by the market, thus adapting the production processes accordingly. More and more often, the companies of this sector tend to opt for **flexible and environmentally sustainable packaging** solutions, suitable for meeting any new market requirement in terms of convenience and product use, as well as awareness towards environmental matters.

This results in a growing need to rely on highly versatile and efficient plants, capable of quickly and easily switching from one type of production to another.

### Which solutions does technology offer?

Today technical evolution allows to choose production plants equipped with advanced automation and smart technologies, such as the combined packers, capable of frequently switching from one product to another or from one pack to another.

SMI proposes the CM R series, a solution that enables to handle several products and realize a wide range of packs with a single machine. The **CM R ERGON** combined packers combine the functions of a wrap-around case packer, a tray packer and a shrink wrapper in a single system. They are thus the ideal solutions for those customers who have to frequently switch from one product to another or from one format to another and need to pack a wide variety of containers in the following types of packages:

1. film only
2. flat cardboard pad+film
3. tray+film

4. tray only
5. fully closed wrap-around boxes
6. partially closed boxes.

### Main strengths of the CM R ERGON range:

The new packer stands out for its innovative fast format changeover system, called revolving, which enables to automatically switch from packaging in film only to tray+film or to wrap-around case without any manual intervention for the replacement of components or adjustment of machine devices. Everything, in fact, is carried out by means of the selection of parameters from the operator panel.

The idea to develop the new revolving system was related to the need to ensure very easy, fast, precise and repeatable format changeover operations and to offer an extremely innovative solution to all those companies that have to make frequent switches and pack several products or realize different types of packing.

### What is the revolving format changeover?

It is composed of two rotary modules: the first positioned in the cardboard/loose product advance area (Rotary module 1) and the second positioned in the area of box/tray formation and loose product flow (Rotary module 2).

The two rotary modules are fitted with double equipment, and the rotation by 180 degrees of a single or both modules allows to obtain different pack combinations by means of the CM R combined packer.

### Main advantages of CM R ERGON with revolving format changeover

- When you have to switch from one working condition to another (i.e. from film only to wrap-around case), it is sufficient to rotate 180° one or both modules;
- No mechanical adjustment is required for the machine reconfiguration;
- No manual intervention is required for the component replacement;



- The format changeover, totally automated, is a fast, repeatable and precise operation;
- Drastic reduction of format change times;
- Greater precision, as module 1 (cardboard/loose product advance area) and module 2 (box/tray former) are already prepared to process the new type of packaging;
- Greater production efficiency for customers who need frequent switches between running film-only and tray or box;
- Reduced maintenance and installation costs.

### The format changeover of yesterday and today

In most packers available on the market, the change of the pack format involves the adjustment of several axes, an operation that is generally performed manually by means of hand wheels. This type of operation can take a lot of time for the operator and can lead to mistakes during the adjustments with effects on the production efficiency.

On the contrary, thanks to the new revolving format changeover system, it is possible to save time during the tooling operation, the number of rejects is reduced, the machine downtime caused by wrong settings is eliminated, thus ensuring high quality and maximum efficiency of the packaging line.

